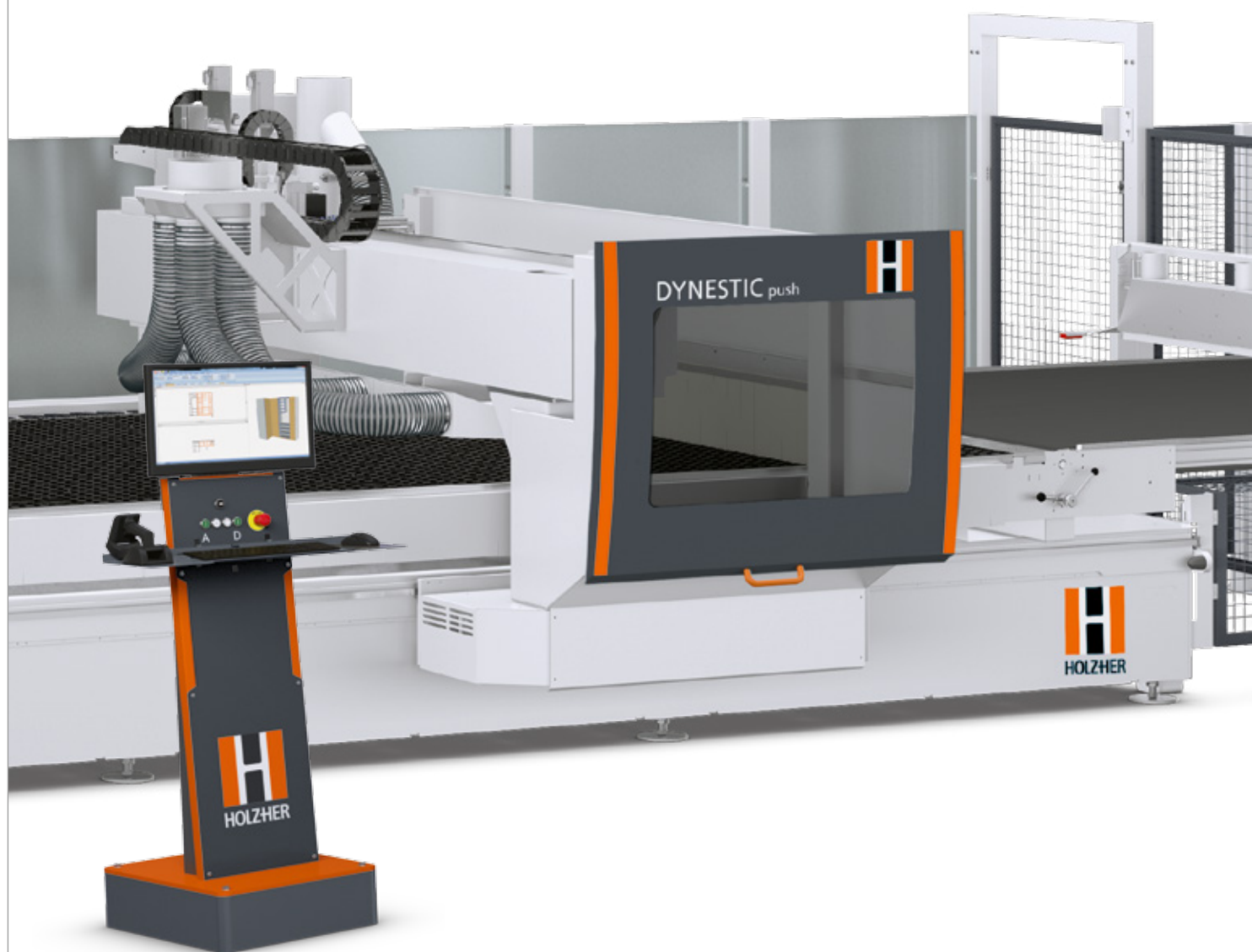
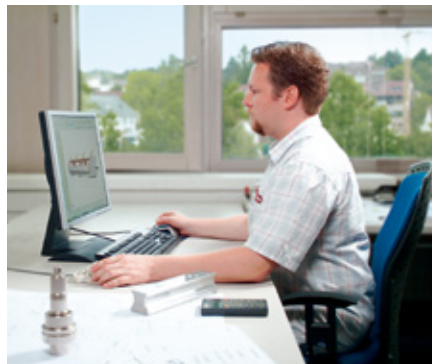


Centro di lavoro CNC Gantry in formato high-end **DYNESTIC 7532**



PRODUTTIVITÀ E PRECISIONE





La nostra passione per la perfezione nella lavorazione dei pannelli

I nostri ingegneri sono tra i migliori del mondo. La loro mentalità visionaria e il loro eccezionale talento fanno sì che i nostri macchinari siano oggi considerati tra i più potenti, flessibili e sicuri del mondo. I nostri clienti apprezzano particolarmente la nostra capacità di progettare e realizzare in tempi rapidi prodotti eccellenti e di alta qualità a un prezzo concorrenziale. Oggi in tutto il mondo la produzione nel settore della lavorazione di legno e pannelli richiede soluzioni integrabili e collegabili in rete.

Per questo HOLZ-HER offre un vasto e coerente assortimento, mettendo a punto una gamma di prodotti completa, dalla macchina base al modello top adatta a qualsiasi livello

di prestazioni. Parallelamente ai nuovi prodotti vengono ideate e realizzate attività di assistenza e di formazione sul prodotto. In tal modo il cliente, in vista del proprio inserimento sul mercato, dispone non solo di una nuova macchina ma di un pacchetto di prestazioni completo. A tal fine siamo sempre all'avanguardia con soluzioni orientate alla praticità e alla semplicità di utilizzo da parte del cliente.

La precisione assoluta della lavorazione garantisce al cliente risultati perfetti.



Le nostre garanzie

- Vogliamo capire al meglio i nostri clienti e partner e ottimizzare e incrementare il loro successo tramite prodotti e servizi innovativi.
- Lo stretto contatto con i nostri distributori ma anche con i clienti finali, i falegnami, gli arredatori e le aziende industriali è uno dei principali punti di forza di HOLZ-HER.
- Prestazioni superiori alla media in tutti i settori, orientamento al futuro, continuità e coerenza nella progettazione e nella realizzazione, perfezione nella produzione e approfondita consulenza nella distribuzione e nell'assistenza hanno la massima priorità presso HOLZ-HER.
- Riconoscere e possibilmente anticipare le tendenze sono requisiti chiave per le aziende forti come HOLZ-HER. Per poter essere all'altezza, è necessario che le qualifiche individuali siano sempre aggiornate. Per questo la formazione qualificata dei giovani è un tema prioritario per HOLZ-HER. Un'offerta selezionata di perfezionamento professionale e del personale mantiene il processo di apprendimento al passo coi tempi.



Il Gruppo WEINIG: Macchinari ed impianti per la lavorazione del legno massello e dei materiali a base di legno

Tecnologie innovative di ultima generazione, servizi completi e soluzioni di sistema e impianti di produzione chiavi in mano: il Gruppo WEINIG è il partner giusto quando si tratta di lavorazione redditizia di legno masselli e materiali in legno. La qualità e la convenienza WEINIG rappresentano un vantaggio decisivo sul mercato internazionale, sia per l'industria che per l'artigianato.



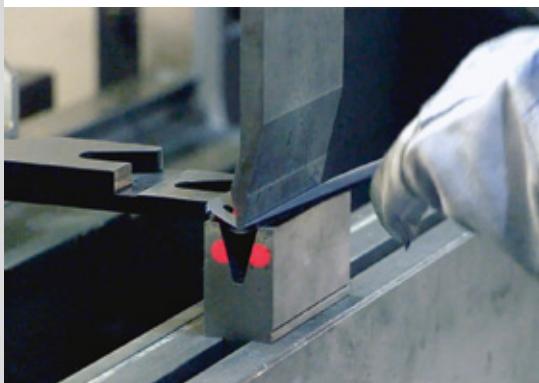
QUALITÀ

Soluzioni ideate da professionisti per i professionisti

In tutto il mondo, ovunque vi siano professionisti che lavorano pannelli in modo preciso ed economico, sono presenti macchine HOLZ-HER che operano quotidianamente in modo affidabile. Per poter sopravvivere a questa spietata concorrenza dobbiamo essere sempre migliori degli altri. I dipendenti di HOLZ-HER affrontano quotidianamente incarichi di lavoro impegnativi e complessi e curano la qualità al 100% fin nel minimo dettaglio. I nostri collaboratori pensano e agiscono sempre come partner dei nostri clienti.

La produzione è il cuore pulsante di ogni impresa industriale. Le nostre moderne tecnologie di fabbricazione presso lo stabilimento di produzione HOLZ-HER di Voitsberg nello Steiermark sono fondamentali ai fini dell'elevata qualità, della flessibilità e dell'economicità dei costi di produzione. Mantenere competenze chiave di produzione all'interno all'azienda ha la massima priorità presso HOLZ-HER. Tra queste rientrano, ad esempio, la nostra lavorazione dell'acciaio, effettuata in proprio con l'ausilio di tutti i dispositivi tecnici per permetterci di rispettare tempi di consegna brevi, oppure la nostra realizzazione di prototipi in autonomia. Test intensivi fin dall'inizio assicurano che anche il più recente livello tecnologico sia sempre conforme ai più elevati requisiti di qualità HOLZ-HER. E, non da ultimo, garantisce un concetto sapientemente studiato di prestazioni di servizio nella divisione post-vendita: i nostri clienti possono fare affidamento fin da subito sulle macchine HOLZ-HER e per tutta la loro durata di vita.

Video
Image





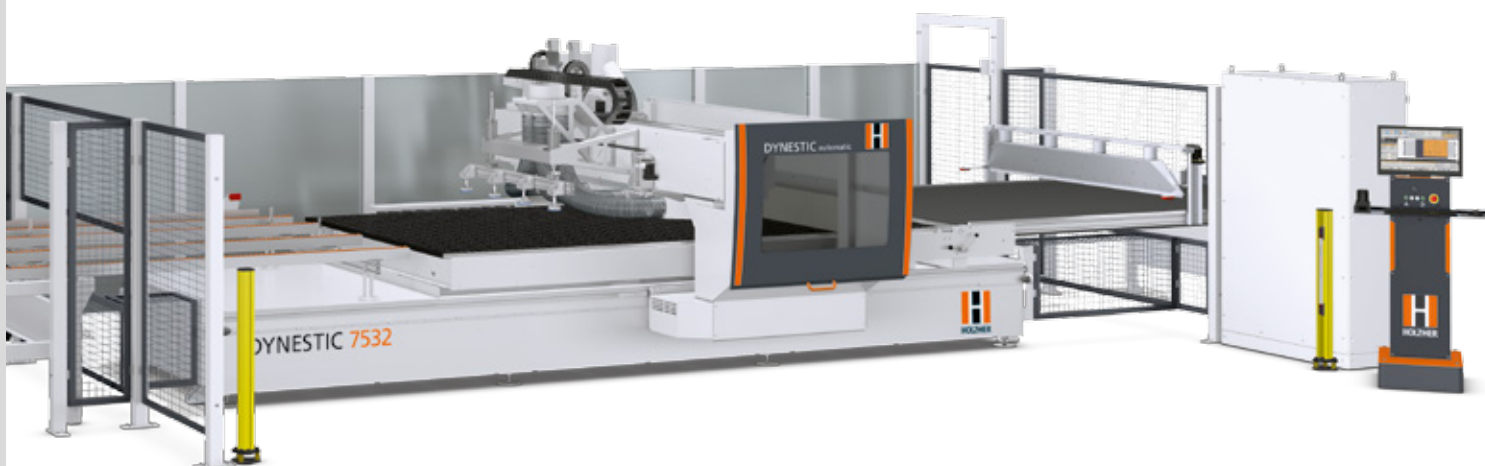
Qualità in autonomia – dalla lastra d'acciaio alla macchina finita

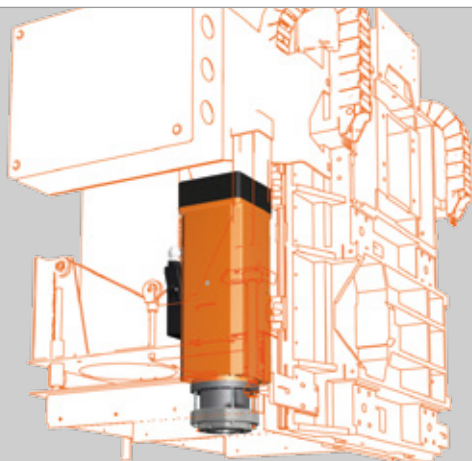
- La lavorazione di 2200 tonnellate di acciaio e alluminio avviene nella propria produzione di telai HOLZ-HER. In questo modo la HOLZ-HER può utilizzare lo spessore ideale del materiale per assicurare la stabilità in tutti i punti strutturali.
- Con una forza di pressione nominale di 400 tonnellate, più presse idrauliche di bordatura garantiscono la forma perfetta dei componenti tramite la misurazione automatica dello spessore del materiale e il comando della compressione.
- I singoli componenti vengono saldati con estrema cura. Grazie a dispositivi di saldatura sapientemente studiati viene garantita la qualità costante nel tempo della macchina.
- Su numerose fresatrici a basamento lungo le strutture completamente saldate vengono fresate ad altissima precisione. Tutte le superfici sono pertanto preparate in modo ottimale per il successivo montaggio di guide e gruppi.
- Dopo la pulizia e la verniciatura le strutture giungono al montaggio finale, dove vengono installati tutti i gruppi e i componenti.
- Prima dell'imballaggio e della spedizione viene eseguito un accurato collaudo di accettazione, in cui la vostra macchina viene testata nel rispetto dei massimi standard di qualità.

DYNESTIC 7532 – Nesting e molto di più

La macchina CNC DYNESTIC 7532 in esecuzione Gantry apre nuove dimensioni alla tecnologia Nesting. La struttura robusta della macchina e la tecnologia ad altissimo livello garantiscono elevate capacità di produzione e pannelli lavorati con precisione.

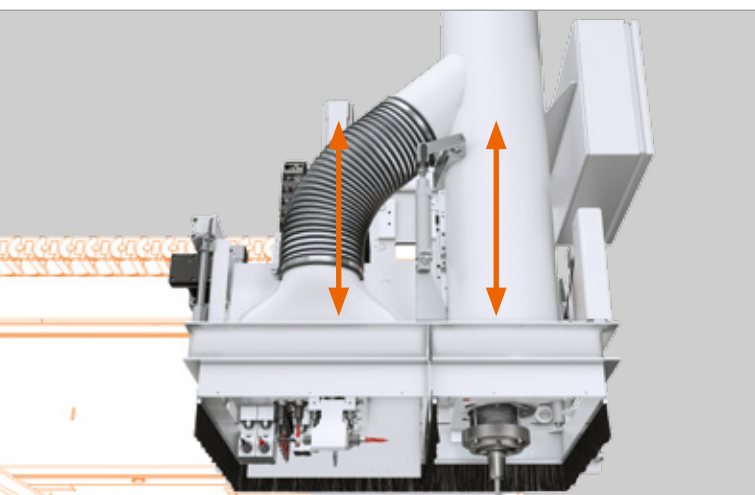
- Montante saldato in esecuzione Gantry – elevata rigidità, particolarmente stabile e caricabile.
- Due servocomandi sincronizzati in direzione X.
- Guide prismatiche coperte, levigate e temprate su tutti gli assi per la massima precisione e una lunga durata.
- Elevata dinamicità e una velocità vettoriale di 120 m/min.
- Tavolo di nesting high-flow per una ripartizione ottimale del vuoto.
- Si può scegliere fra i potenti elettromandri di precisione da 8 kW o da 12 kW raffreddati ad aria e da 10 kW raffreddati a liquido.





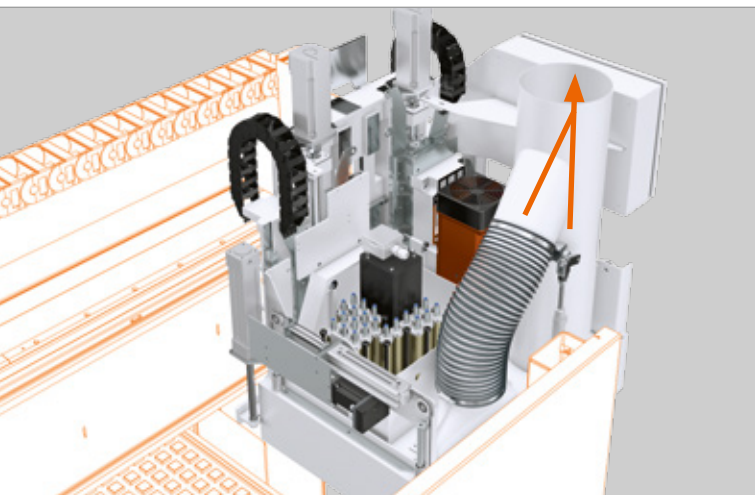
Elettromandri di precisione con cuscinetti ibridi

- Potenza 8 kW (standard raffreddati ad aria)
- Potenti elettromandri verticali su richiesta:
12 kW raffreddati ad aria,
10 kW raffreddati a liquido.



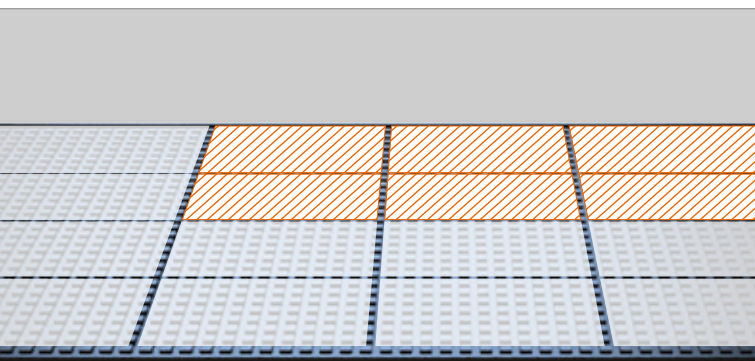
Massima dinamicità

Con due assi Z e ottimizzazione dell'aspirazione.





Gestione intelligente dell'aspirazione

Con commutazione automatica da elettromandrino verticale a gruppo di foratura.



Tavolo di nesting high-flow

Tavolo di nesting high-flow con vuoto a 1 campo o a 16 campi – con comando tramite software.

Comando dei campi:  attivo
 inattivo

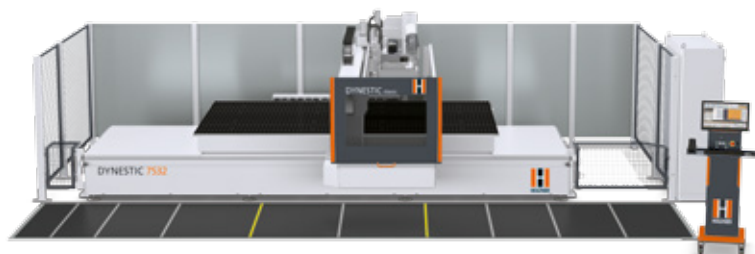
Perfettamente equipaggiata per le vostre applicazioni

Scegliete la macchina singola classic oppure una delle varianti automatiche.

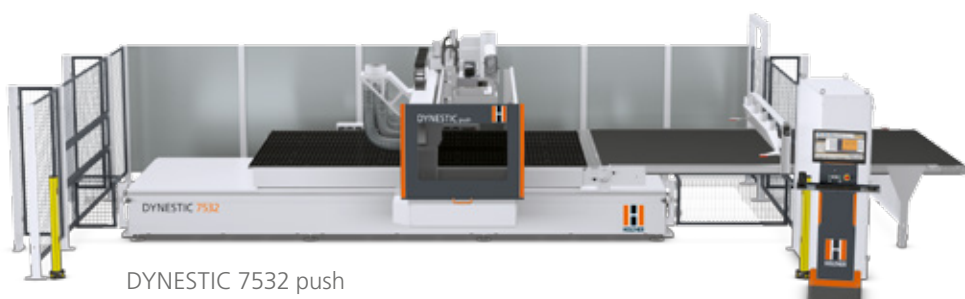
La versione push spinge il nest pronto sul nastro trasportatore e pulisce il tavolo della macchina per la lavorazione successiva.

La variante automaticè ideale per elevati prestazioni – anche per un singolo lotto – in combinazione con il sistema automatico di movimentazione dei pannelli STORE-MASTER 5110 di HOLZ-HER.

Con la macchina DYNESTIC 7532 lift e il piano di sollevamento di serie potete lavorare con la massima efficienza pile di pannelli complete.



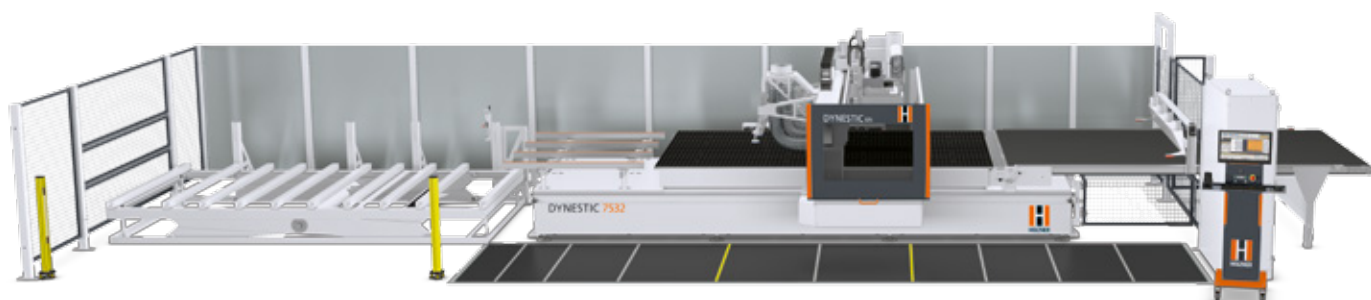
DYNESTIC 7532 classic



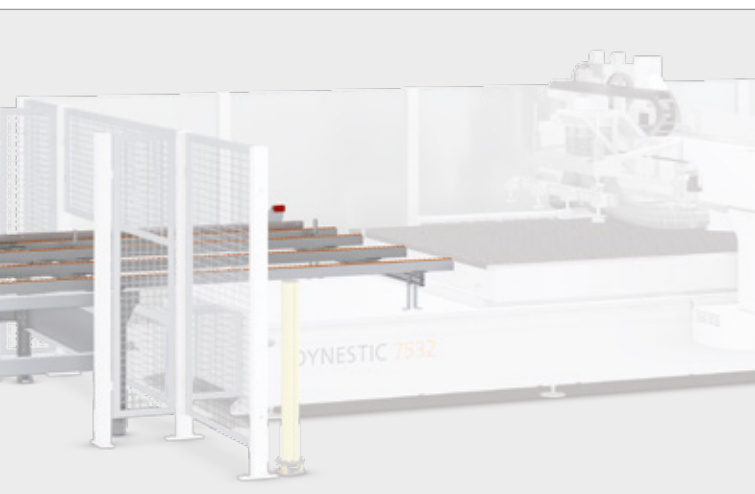
DYNESTIC 7532 push



DYNESTIC 7532 automatic



DYNESTIC 7532 lift



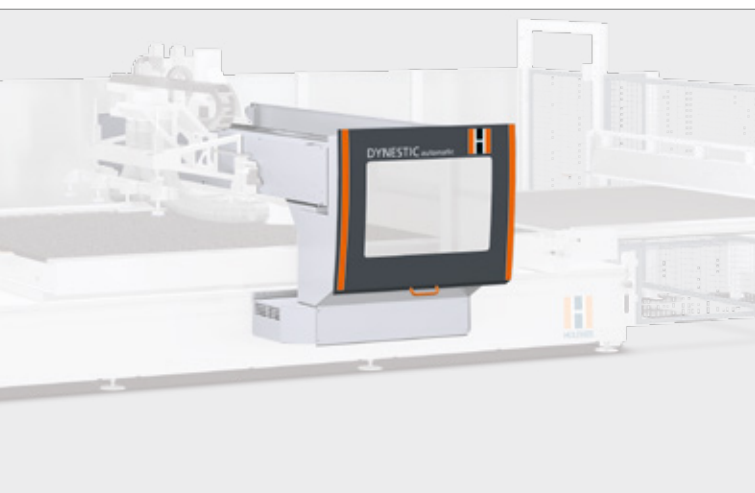
Zona di entrata

- Nastro a rulli in entrata con trasportatore a cinghia integrato. Perfetto da combinare con il sistema di movimentazione dei pannelli STORE-MASTER 5110.
- In alternativa, piano di sollevamento robusto con controllo tramite barriera luminosa. Ideale per manipolare pile di pannelli complete.



Unità di caricamento

- Dispositivo introduttore per il posizionamento automatico del pannello sul tavolo di nesting. Incluso il posizionamento trasversale automatico contro il listello di arresto.
- Su richiesta con secondo circuito per vuoto e aspiratori supplementari per materiali pesanti e pannelli di differenti larghezze.



Espulsore

- Espulsore comandato tramite software con aspirazione integrata. Posizionamento in altezza motorizzato per pulire il materiale lavorato oppure il pannello martire.
- L'aspirazione del piano è integrata a lato del cantilever.



Zona di uscita

- Nastro trasportatore di espulsione con controllo tramite barriera luminosa e pedale.
- Su richiesta con aspirazione motorizzata sopra il nastro trasportatore per pulire la superficie del pannello.

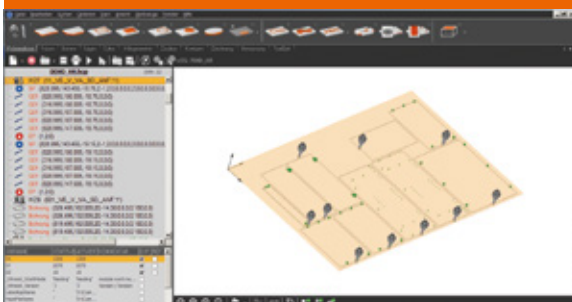
Il pacchetto software perfetto per tutte le lavorazioni Nesting

- Programmazione efficace e comoda con il pacchetto software CAMPUS/NC-Hops.
- Interfaccia utente multifunzione comprendente il modulo aCADemy CAD. Anche per l'importazione professionale DXF/DWG nella macchina.
- Software BetterNest HOLZ-HER disponibile sia per lavorazioni ad angolo retto che a forma libera per un'ottimizzazione intelligente del taglio.
- L'architettura aperta del software consente svariate possibilità di importazione per il collegamento a programmi del settore.



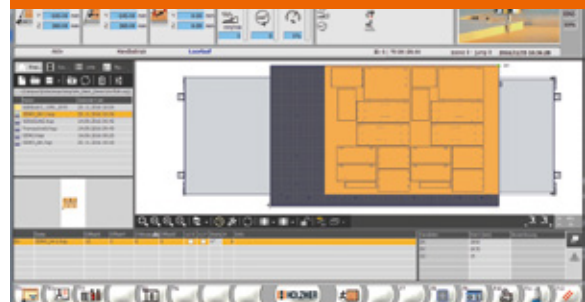
Comando perfetto della macchina grazie alla postazione di comando ergonomica e allo schermo da 21,5" nel formato 16:9.

CAMPUS/NC-Hops



Programmazione semplificata

CAMPUS/NC-Hops



Elenco dei lavori

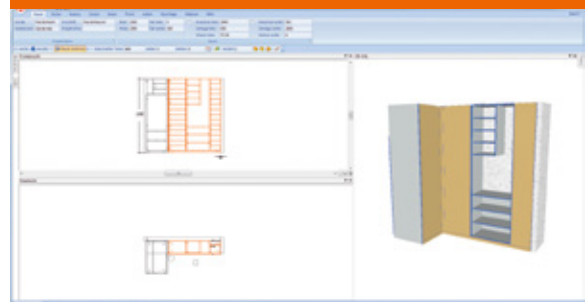
BetterNest



Annidamento ad angolo retto

Annidamento a forma libera

CabinetControl



CabinetControl Base

La dotazione in sintesi

Macchina	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 classic	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 push	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 automatic	DYNESTIC 7532 12.7 / 15.7 lift	Opzioni a richiesta
Dimensione di lavorazione in direzione X	3700/4600 mm	3700/4600 mm	3700/4600 mm	3700/4600 mm	
Dimensione di lavorazione in direzione Y	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm	
Velocità vettoriale	120 m/min	120 m/min	120 m/min	120 m/min	
Gruppo fresa	8 kW, raffreddato ad aria, 1000 – 24 000 min ⁻¹	8 kW, raffreddato ad aria, 1000 – 24 000 min ⁻¹	8 kW, raffreddato ad aria, 1000 – 24 000 min ⁻¹	8 kW, raffreddato ad aria, 1000 – 24 000 min ⁻¹	12 kW, raffreddato ad aria, 1000 – 24.000 min ⁻¹ 10 kW, raffreddato a liquido, 1000 – 24.000 min ⁻¹
Testa di foratura L (Standard)	Testa di foratura L 15 mandrini (9 V 6 H) incluso gruppo di taglio in direzione X	Testa di foratura L 15 mandrini (9 V 6 H) incluso gruppo di taglio in direzione X	Testa di foratura L 15 mandrini (9 V 6 H) incluso gruppo di taglio in direzione X	Testa di foratura L 15 mandrini (9 V 6 H) incluso gruppo di taglio in direzione X	
Testa di foratura XL (Opzionale)	Testa di foratura XL* 9 mandrini (9 V 6 H) incluso gruppo di taglio in direzione X	Testa di foratura XL* 9 mandrini (9 V 6 H) incluso gruppo di taglio in direzione X	Testa di foratura XL* 9 mandrini (9 V 6 H) incluso gruppo di taglio in direzione X	Testa di foratura XL* 9 mandrini (9 V 6 H) incluso gruppo di taglio in direzione X	* Mandrino di foratura doppio in direzione Y *** Mandrino di foratura verticale con doppia forza di posizionamento
Testa di foratura XXL (Opzionale)	Testa di foratura XXL** 34 mandrini (34 V)	Testa di foratura XXL** 34 mandrini (34 V)	Testa di foratura XXL** 34 mandrini (34 V)	Testa di foratura XXL** 34 mandrini (34 V)	*** Lama toupie supplementare in direzione Y ** Lama toupie supplementare in direzione x
Automazione	X	X	Piano di caricamento con nastri di alimentazione a rulli e trasportatore a cinghia	Piano di sollevamento con nastri di alimentazione a rulli	
	X	X	Dispositivo introduttore con posizionamento trasversale	Dispositivo introduttore con posizionamento trasversale	
	X	Espulsore automatico con aspirazione integrata	Espulsore automatico con aspirazione integrata	Espulsore automatico con aspirazione integrata	
	X	Tavola di scarico con nastro trasportatore	Tavola di scarico con nastro trasportatore	Tavola di scarico con nastro trasportatore	
Supporto per pannelli	Tavolo di nesting high-flow con campo a vuoto continuo	Tavolo di nesting high-flow con campo a vuoto continuo	Tavolo di nesting high-flow con campo a vuoto continuo	Tavolo di nesting high-flow con campo a vuoto continuo	Vuoto a 16 campi comando tramite software
Dispositivo di protezione	Barriera luminosa	Barriera luminosa	Barriera luminosa	Barriera luminosa	Pedana a 3 campi
Bloccaggio del pannello	Pompa per vuoto da 500 m ³ /h, funzionamento a secco senza manutenzione	Pompa per vuoto da 500 m ³ /h, funzionamento a secco senza manutenzione	Pompa per vuoto da 500 m ³ /h, funzionamento a secco senza manutenzione	Pompa per vuoto da 500 m ³ /h, funzionamento a secco senza manutenzione	Pompa per vuoto supplementare: 250 m ³ /h o 500 m ³ /h girante a secco richiedente poca manutenzione
Cambiautensili	Cambiautensili pick-up da 14 postazioni con coperchio protettivo	Cambiautensili pick-up da 14 postazioni con coperchio protettivo	Cambiautensili pick-up da 14 postazioni con coperchio protettivo	Cambiautensili pick-up da 14 postazioni con coperchio protettivo	Cambiautensili pick-up da 1 postazione X/Y con coperchio protettivo Cambia-piatto da 18 postazioni motorizzato (al posto del Pick-Up)
Software	Pacchetto software CAMPUS con licenza macchina compreso modulo aCADemy CAD/CAM e CabinetControl Base	Pacchetto software CAMPUS con licenza macchina compreso modulo aCADemy CAD/CAM e CabinetControl Base	Pacchetto software CAMPUS con licenza macchina compreso modulo aCADemy CAD/CAM e CabinetControl Base	Pacchetto software CAMPUS con licenza macchina compreso modulo aCADemy CAD/CAM e CabinetControl Base	Software CAMPUS licenza ufficio BetterNest annidamento ad angolo retto BetterNest annidamento a forma libera

Standard

Opzionale

X

Non disponibile

Dépliant dei prodotti e numerosi
video sono disponibili sul sito
www.holz-her.it

I presenti dati tecnici sono valori indicativi. Con riserva di modifiche costruttive e degli equipaggiamenti in vista del costante miglioramento delle macchine HOLZ-HER. Le illustrazioni non sono vincolanti. Le macchine possono anche essere dotate di equipaggiamenti speciali non inclusi nella dotazione di serie. Ai fini di maggiore chiarezza le macchine sono parzialmente illustrate senza il coperchio protettivo previsto.

Crediti fotografici:

»Deutschland, Bayern, München, Männer und Frauen diskutieren im Büro« © Westend61 – Fotolia.com;
»Geschäftsleute in Bürogemeinschaft« © Westend61 – Fotolia.com

IT – HOLZ-HER 3575 25 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Stampa: 12.05.2017 – Prima edizione: 12.05.2017

Il vostro rivenditore autorizzato HOLZ-HER

**HOLZ-HER GmbH**
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Germany
T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com

HOLZHER

A member of the WEINIG Group